

# 2014

## MANUAL TÉCNICO PLOTTER AUDACES JET LUX



Wallison Micau Privado  
Audaces Automação e Informática  
Industrial Ltda.  
25/03/2014

## Pré-instalação:

Para que o equipamento tenha perfeito funcionamento, melhor produtividade, rendimento e conservação, são imprescindíveis que sejam atendidas as exigências da pré-instalação. **Assim, o Certificado de Garantia do plotter somente será vigente se forem seguidas as orientações da pré-instalação conforme descritas abaixo:**

### Condições Ambientais

As condições do ambiente de instalação são fundamentais para que não ocorram problemas com os sistemas eletrônicos, cabeçote de impressão e a comunicação com o sistema Audaces.

Assim, recomenda-se:

- Local livre de exposição à luz direta do sol;
- Área ventilada e livre de poeira;
- Temperatura ambiente entre 15°C e 30°C;
- Ambiente com umidade relativa do ar de até 60%, sem condensação;
- Livre de interferências de campos eletromagnéticos.
- O piso não pode ser carpete ou outro material que gere cargas elétricas ou acumule poeira.

## Rede Elétrica:

### Tomada Universal 2PU+T

Seguindo o padrão das normas técnicas, NBR 1436\*, esta tomada deve apresentar a seguinte configuração das polaridades: **Fase** - à direita, **Neutro** - à esquerda e **Terra** à baixo.



Plugue de equipamentos classe I (plugue 2P+T)

Pólos	Tensões
Neutro ↔ Fase	110V / 220V
Terra ↔ Fase	110V / 220V
Neutro ↔ Terra	0 < V < 1% tensão

## Aterramento:

### Objetivos do Aterramento

- O aterramento tem como função prioritária a proteção do usuário contra choques no equipamento;
- Fazer com que o equipamento escoe os ruídos vindos através da rede elétrica ou produzidos pelo equipamento para a terra;

- Proporcionar um caminho de escoamento para terra de descargas atmosféricas;
- Limitar as perturbações eletromagnéticas.
- Escoar as cargas estáticas geradas nas carcaças dos equipamentos;
- Proteger as instalações contra incêndios de origem elétrica;
- Limitar as sobre-tensões;

A principal função do aterramento é a prevenção de choques elétricos, aumento da vida útil de equipamentos eletroeletrônicos eliminando os transientes.

O valor da resistência deve atender as condições de proteção e de funcionamento da instalação elétrica. Conforme orientação da ABNT a resistência deve atingir no máximo **5 Ohms**, quando equalizado com o sistema de para-raios ou no máximo 25 Ohms quando o sistema de para-raios não existir na instalação.

O aterramento é **obrigatório** e a baixa qualidade ou a falta do mesmo invariavelmente provoca queima de equipamentos.

### Observações Importantes:

A impedância entre **Neutro** e **Terra NÃO** pode ser **0Ω** (zero ohm). Isto pode significar que existe um curto-circuito entre as polaridades, o que demonstra uma séria irregularidade na rede elétrica.

### Cuidados Especiais:

**Utilização do No Break** - Recomenda-se a utilização de um no break para um melhor funcionamento e maior segurança do equipamento.

Recomenda-se a utilização do *No-break* (UPS) para melhor funcionamento e maior Segurança do equipamento, observando as seguintes características:

1. Potência saída mínima: 1,0 KVA;
2. Bateria: interna;
3. Tensão de entrada: automática;
4. Tensão de saída: 110 V/ 220 V;
5. Characteristics: on-line, senoidal puro.

## Requisitos de Configurações do Computador:

A configuração mínima do computador para que o **Ultraspool** - gerenciador de plotagem funcione adequadamente está descrita a seguir:

- Processador de 2 GHz;
- Windows Vista, Windows 7 ou Windows XP SP3 (todas versões Professional);
- Vídeo SVGA ou compatível;
- Resolução de vídeo: 1024 x 768 pixels;
- 200 MB de espaço em disco rígido;
- 2 GB de memória RAM – Para computadores de uso exclusivo do Ultraspool, caso contrário, é necessário aumentar a memória. Uma porta USB disponível ou uma placa ou ponto de rede disponível, dependendo do modelo de comunicação do plotter.

## Manutenções Periódicas:

A base de plotagem deve ser limpa com álcool 70º com pano seco e lubrificada com silicone industrial líquido a cada troca de bobina de papel.

## Limitações de Garantia:

A garantia limitada da AUDACES JET LUX cobre somente aqueles defeitos que surgem

Como resultado de uso normal do produto e não se aplica ao seguinte:

- a) Manutenção imprópria ou inadequada, bem como realizada por pessoas não Autorizadas pela AUDACES;
- b) O uso de cartuchos de tinta que não sejam fornecidos ou especificados pela AUDACES;
- c) A utilização de papel fora da gramatura estabelecida no Guia do Usuário;
- d) Modificação não autorizada ou uso indevido do equipamento;
- e) Operações fora das especificações ambientais do produto, incluindo submissão a ciclos. De trabalho acima da capacidade do equipamento, aterramento ineficiente ou a falta do. Mesmo, rede elétrica inadequada que possa gerar sobre tensão ou outra que venha. Danificar o equipamento;
- f) Local de instalação ou manutenção imprópria;
- g) Danos decorrentes do transporte ou embalagem inadequados utilizados pelo cliente. Durante o prazo de garantia;
- h) Danos decorrentes de fatores naturais como umidade, maresia, exposição aos raios. Solares, temperaturas elevadas, etc.;
- i) Defeitos causados por equipamentos de terceiros ligados ao plotter;
- j) O número de série do produto estiver danificado ou adulterado.



### Ferramentas necessárias para realizar a instalação do plotter:

- 01 - Chave Philips
- 01 - Alicate de corte
- 01 - Estilete
- 01 - Chave de boca 14 mm

### Material necessário para a instalação

- 01 - Rolo de fita crepe
- 01 - Rolo de papel
- 01 - Software Audaces Ultraspool
- 01 - Computador

### Painel frontal:

O painel frontal do plotter esta localizado na lateral direita do Plotter. Inclui as seguintes funções importantes:

- É utilizado para realizar certos procedimentos, como.
- Desenrolar papel e pausar a impressão.
- Sinalizar se a máquina esta ligada.
- Sinalizar falhas de funcionamentos.



Painel de operação

Número	Nome do componente	Função
1 - Led Power		Sinaliza que o plotter esta ligado
2 - Led Pause		Sinaliza que o plotter esta em pausa
3 - Led Error		Sinaliza que o plotter esta com falha de funcionamento
4 - Led Ink Out		Sinaliza que o plotter esta sem cartucho de tinta
5 - Botão Desenrolar papel		Acionando este botão o plotter irá soltar o papel para fora da bandeja de impressão
6 - Botão Pause		Acionando este botão o plotter entra em modo de pausa, parando momentaneamente uma impressão.
7 - Botão Avança papel		Acionando este botão o plotter irá puxar o papel para fora da bandeja de impressão

### Como operar o painel de frontal:

Pausar impressão	Pressione botão Pause
Enrolar papel	Pressione botão Pause + Enrolar papel
Desenrolar papel	Pressione botão Pause + Enrolar papel
Resetar configurações de rede	Pressione botão Pause + (Avança papel + Desenrolar papel)

### 01. Início do processo de instalação.

Retire os parafusos da caixa de embalagem do Plotter com o auxílio da parafusadeira.



Faça a retirada da tampa da caixa da embalagem do plotter.



## INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO



Retire o saco plástico de proteção do Plotter, com o auxílio de uma tesoura ou de um estilete (o plástico será reutilizado).



Retire a fita que lacra a correia dentada.



## INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO



Verifique se o ajuste da correia está correto, movimente o carro de impressão manualmente e com o equipamento desligado, observe se está deslizando com leveza.



Faça a retirada do plástico bolha do tubo bobinador e das bailarinas.



## 02. Colocação de rodízios nos plotters, modelos Jet Lux:

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 chave Philips
- 04 rodízios
- Chave de boca 14 mm

### Como proceder:

Para instalar os rodízios será necessário retirar as carenagens laterais do plotter, abaixo é mostrado os parafusos que fixam as carenagens e devem ser desparafusados:



Um cuidado é necessário para remover a carenagem lateral direita, pois há um cabo ligando a carenagem e a placa CPU.

Ao desparafusar a carenagem, a mesma não deve ser afastada totalmente do chassi da máquina, desconecte o cabo do painel diretamente na placa CPU.

A seguir pode-se ver como proceder na retirada da carenagem:



Depois dessa primeira parte é possível retirar os pés instalados no plotter conforme foto abaixo:



Depois de remover os pés instale os rodízios, conforme foto abaixo:



## 03. Colocação de papel:

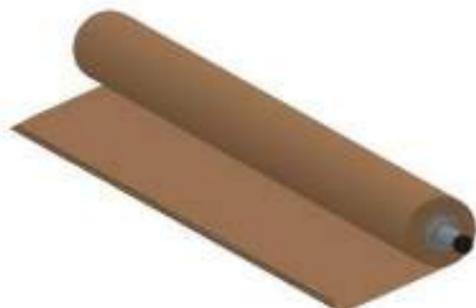
### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux 185
- 01 rolo de papel
- 01 rolo de fita crepe
- 01 Chave Allen 5 mm

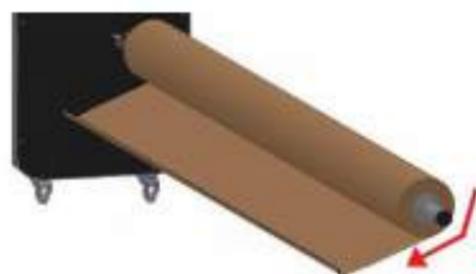
Como proceder:

Retire o tubo desbobinador do plotter, retirando o extremo direito primeiro;

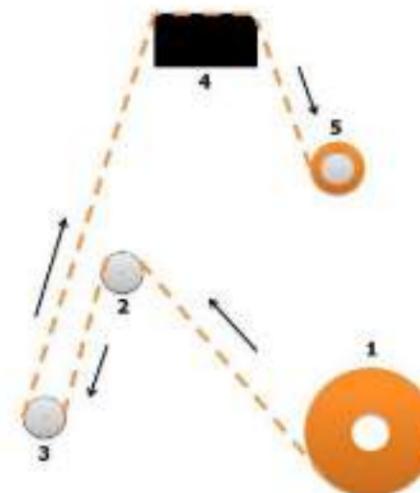
Instale o tubo desbobinador na bobina de papel. Se necessário for solte os dois cones de fixação do rolo de papel com a chave Allen de 5 mm. Poder ser necessário a ajuda de outra pessoa para manipular um rolo pesado e grande.



Coloque o rolo de papel junto com o tubo bobinador no suporte de papel do plotter. Nesse momento observe o sentido que o papel esta sendo desenrolado, se o papel esta saindo por baixo, como mostra a figura.



A seguir pode-se passar o papel pelo plotter. A figura abaixo mostra o trajeto do papel:



Legenda	
1	Eixo Desbobinador
2	Eixo Central
3	Bailarina
4	Base de Plotagem
5	Eixo Bobinador

Desenrole uma parte do papel para poder alcançar a base de plotagem. O papel deve passar por cima do eixo central do plotter e depois subir até a base de plotagem.

O papel estando na base de plotagem é necessário abaixar a alavanca da roldana auxiliar do encoder e assim passar o papel para a base de plotagem. Depois de passar o papel abaixe a alavanca da roldana auxiliar do encoder.



O papel, estando na frente do plotter, deve passar por trás do eixo bobinador. A fixação do papel pode ser feita com uma fita nas extremidades esquerda e direita;



Retire a haste da bailarina (localizada na parte posterior do plotter) e encoste o papel no eixo central do plotter. Estique a haste para baixo, até chegar ao sensor;



Após a colocação da bailarina, pressione o botão Pause e o led da sinalização Pause irá acender. Feito isso, pressione o botão Up para que o papel seja bobinado no sentido correto.

## 04. Colocação ou substituição de cartucho de tinta, modelos Jet Lux

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 02 cartuchos de tinta

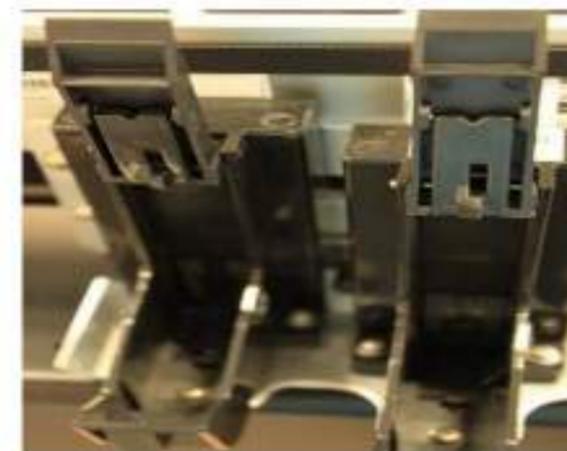
Como proceder:

Desligue o plotter;



Levante a tampa superior do plotter;

Levante a trava preta do suporte de cartucho do carro de impressão, em caso de substituição retire os cartuchos vazios do suporte de cartucho;



Coloque o cartucho;



Encaixe o cartucho no carro de impressão e, após ter encaixado, empurre-o para baixo e baixe a trava preta do suporte de cartucho;

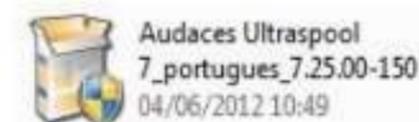


Feche a tampa superior e ligue o plotter. Depois de ser feito os dois procedimentos acima, vamos para a instalação do Software Audaces Ultraspool.

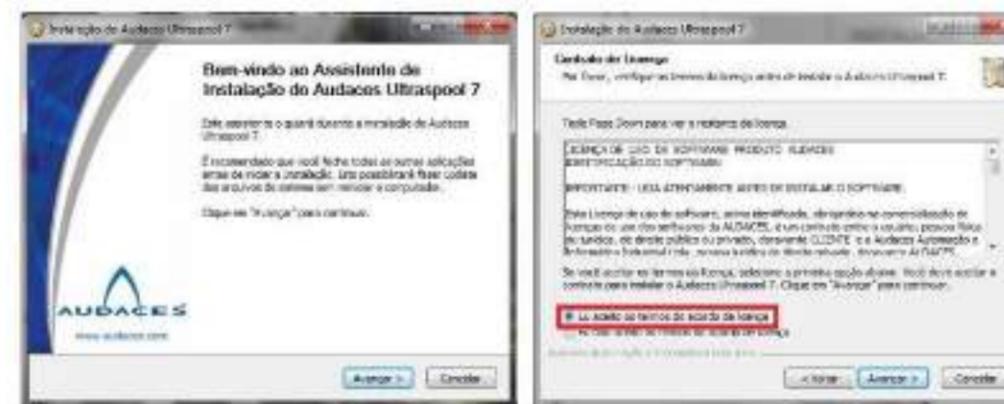
## 05. Instalação Software Audaces Ultraspool:

Coloque o CD que contem o **Software Audaces Ultraspool** no PC, logo em seguida aparecerá a seguinte imagem:

Clique nela para começa a instalação.



Pressione avançar e depois marque opção destacada abaixo e clique em avançar.



Escolha o tipo de instalação:

Instalação monousuário

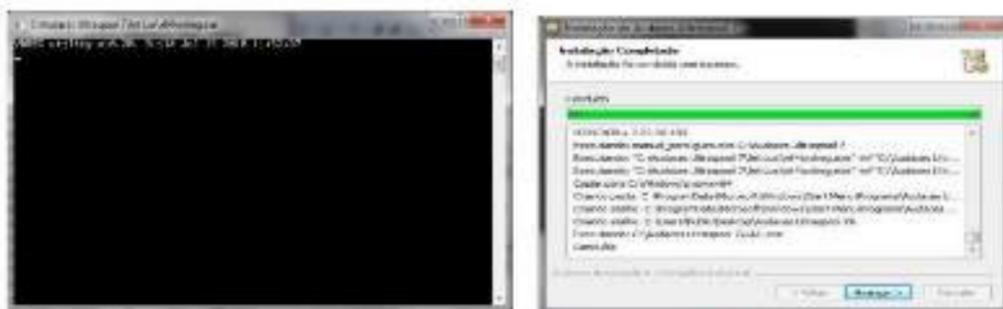
Instalação de rede - servidor

Instalação de rede - cliente

Depois de escolher o tipo de instalação clique em avançar, para escolher o local de instalação do programa: C:\Audaces Ultraspool 7.



Aparecerá a Janela de instalação do driver em preto, depois clique em avançar para prosseguir a instalação do o **Software Audaces Ultraspool**, clique em terminar.



Feita a instalação do programa Audaces Ultraspool, o próximo passo será adicionar um novo plotter, clique no ícone do mesmo para abrir o sistema e configura-lo.

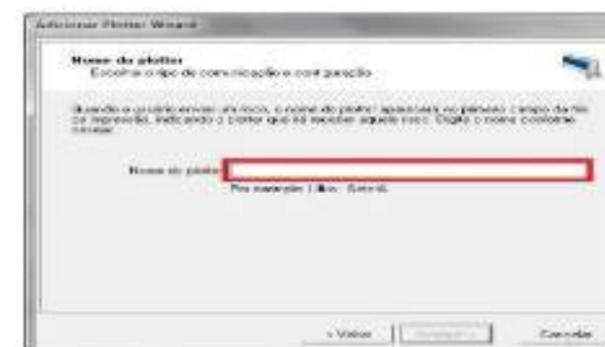
Siga o procedimento:

Clique no menu **Arquivo > Adicionar novo plotter**;



A janela que abrirá apresentará os passos que devem ser seguidos para instalação. Nesta janela clique em **Avançar >**;

Na próxima janela, no campo **Nome do plotter**, digite um nome para identificação do plotter como, por exemplo, Jet Lux. Feito isso, clique em **Avançar**.

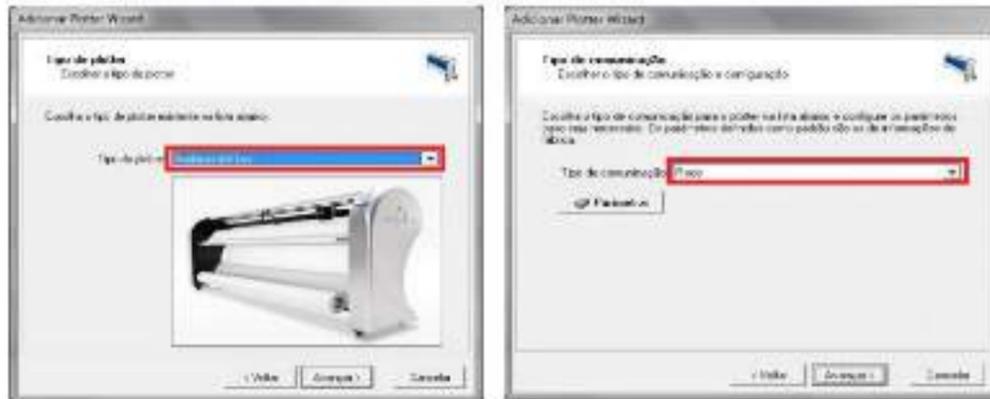


Selecione o **Tipo de plotter**. Neste caso, deve ser Audaces Jet Lux. Clique em **Avançar**.

# INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO



Selecione o **Tipo de comunicação**. Para o plotter Audaces Jet Lux temos as opções **USB** ou **Rede**. Clique em **Avançar**.



No campo **Pasta**, indique o diretório de onde serão salvos os arquivos de plotagem. Como padrão é selecionado o diretório C:\Audaces Ultraspool 7\Dados. Clique em **Avançar**.

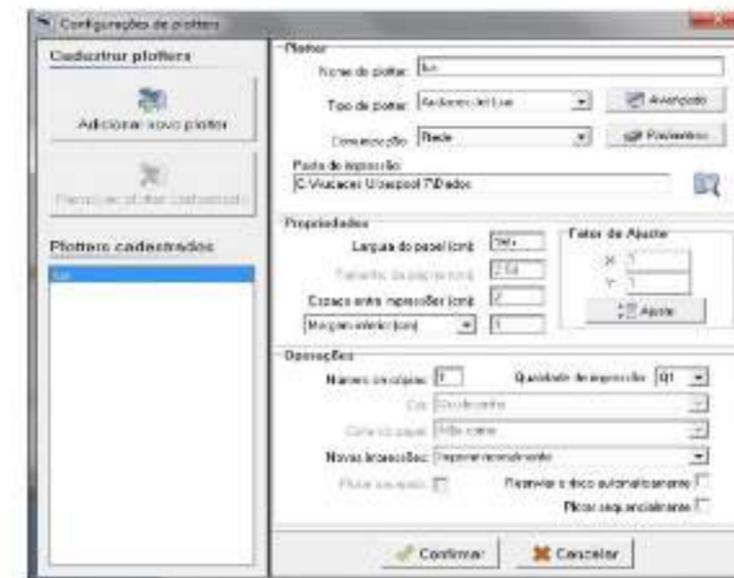
Configure as **Propriedades** do plotter, como a largura do papel, espaço entre impressões e margem (inferior ou superior). Clique em **Avançar**.



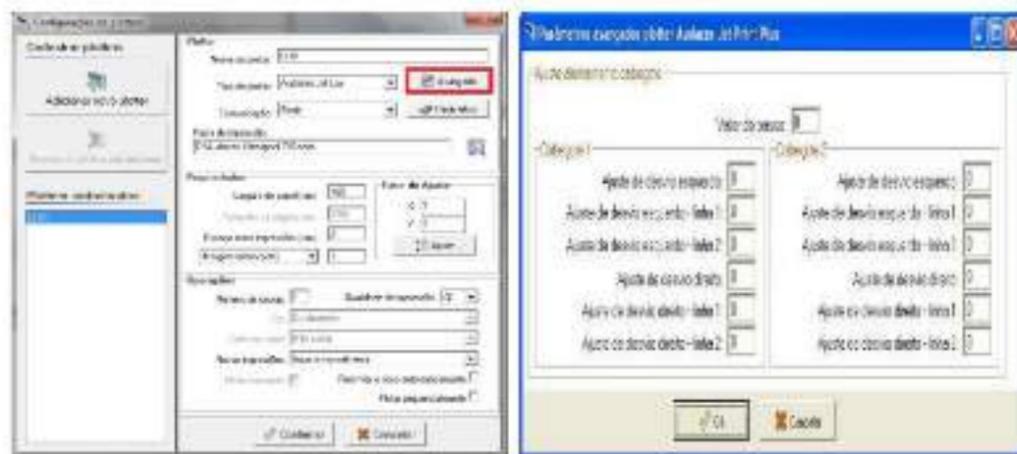
# INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO



Ao terminar as configurações clique em **Concluído**. O software deve abrir uma janela com todas as configurações cadastradas.



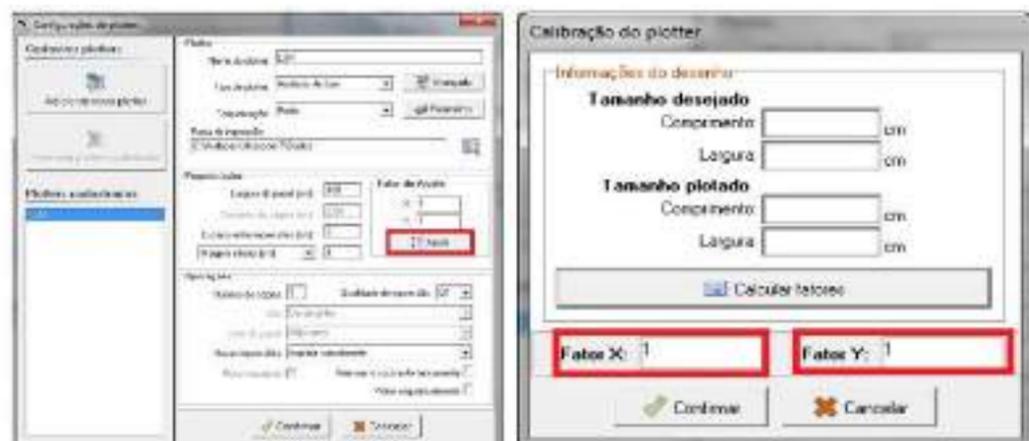
Clique em Avançado, Neste campo é feito o ajuste para o alinhamento das linhas impressas. Junto ao plotter há um documento impresso que disponibiliza as informações para o preenchimento dos campos abaixo:



**Fator de Ajuste:** Campo no qual devem ser inseridos os valores dos fatores de escala. Para incluir os valores, clique em **Ajuste**:

**Fator X:** Compensação de desenho na direção X;

**Fator Y:** Compensação de desenho na direção Y.



Após ter sido feito todo o processo de configuração do **Ultraspool**, partiremos para configuração de REDE ou USB:

## 06. Comunicação USB.

Ao conectar o cabo USB no computador, o sistema operacional reconhecerá um novo hardware. Neste momento, será instalado automaticamente o *driver* do plotter para o reconhecimento do novo hardware.



## 07. Instalação em REDE Crossover:



O plotter vem com alguns dados que são padrão de fábrica. Eles estão configurados da seguinte forma:

**Endereço IP:** 192.168.1.50;

**Máscara de sub-rede:** 255.255.255.0;

**Gateway padrão:** 192.168.1.1;

O plotter deve ter endereço IP fixo. No caso de rede de computadores com IP dinâmico, o IP do plotter deve ser reservado.

O plotter poderá operar em dois modos de rede: Crossover e Ethernet.

### Rede Crossover:

Modo de rede Crossover: utiliza um cabo de rede que permite a ligação de dois computadores pelas respectivas placas de rede sem a necessidade de um concentrador (hub ou switch) ou a ligação de modem.

### Como proceder:

Para garantir a conexão do cabo de rede e a configuração da rede do computador, conecte uma ponta do cabo na placa de rede do computador e a outra ponta na entrada de rede do plotter, ligue o plotter.

## 08. Rede Ethernet:

Como proceder:

Modo de rede Ethernet: utiliza um cabo de rede que permite a comunicação de dois ou mais dispositivos em uma mesma rede lógica por meio de hubs, switch ou modem.

Para este tipo de configuração de rede será necessário trocar a configuração de rede padrão do plotter para a configuração de rede que existe no local.

1. Para garantir a conexão do cabo de rede e a configuração da rede do computador, conecte uma ponta do cabo na placa de rede do computador e a outra ponta na entrada de rede do plotter, ligue o plotter.
2. No Audaces Ultraspool, vá ao menu **Arquivo > Configurar IP computador;**



Na Janela Audaces - IPConfig aparecem os campos de configuração de rede do computador, que estão divididos em três diferentes áreas, conforme representação abaixo:

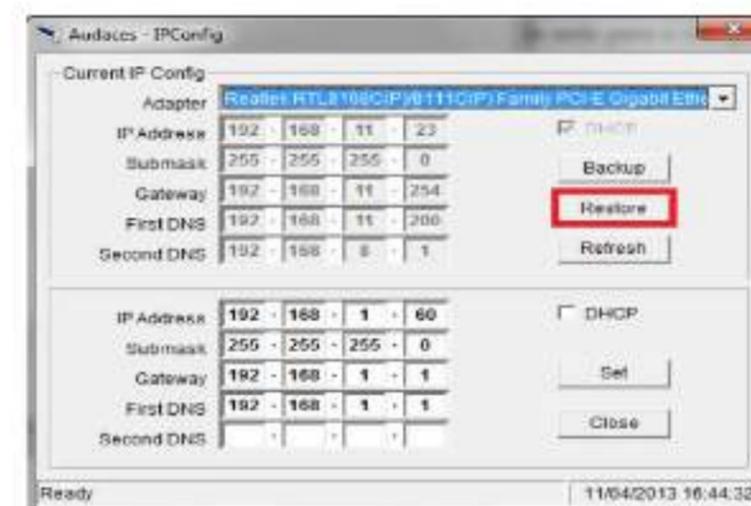
1. Mostra o adaptador de rede, de onde a informação está sendo lida;
2. Mostra a configuração atual de rede do computador;
3. Campo no qual será informada a nova configuração de rede para o computador.



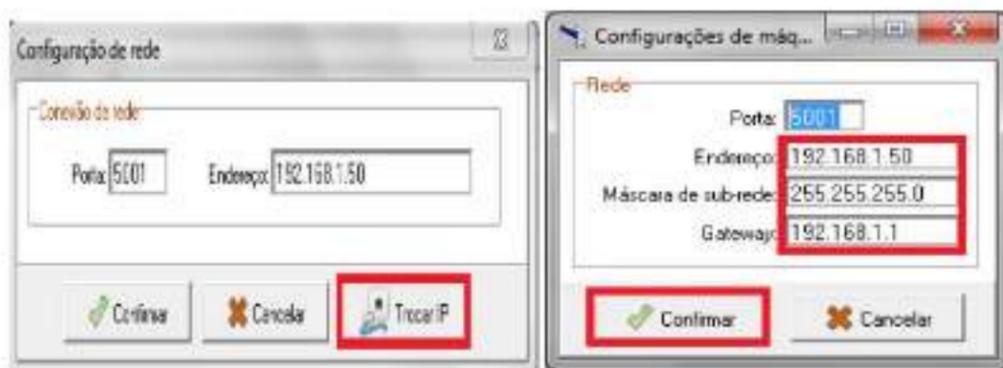
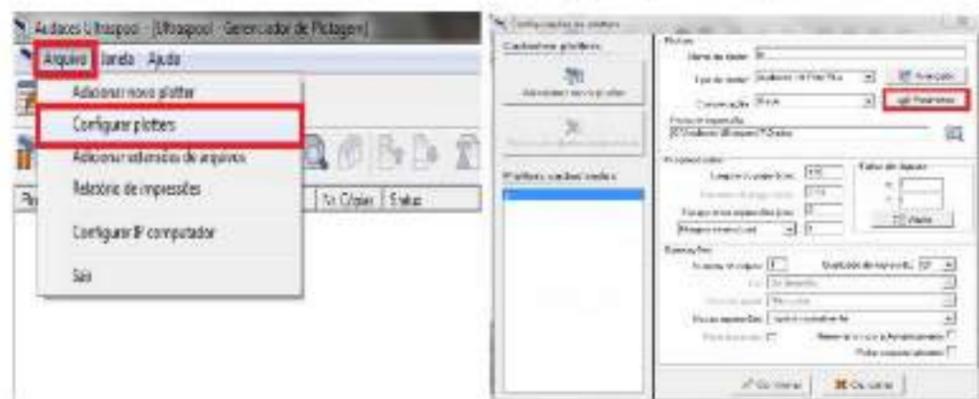
Desabilite o campo **DHCP**; Preencha os campos da Área 3, com exceção do campo **Second DNS**. Os novos dados informados devem estar na mesma faixa de IP do plotter. A configuração correta é:

- IP Address:** 192.168.1.60;
- Submask:** 255.255.255.0;
- Gateway:** 192.168.1.1;
- First DNS:** 192.168.1.1.

Depois de configurar os valores informados acima, clique em **Set** e depois em **Close**. Com esta configuração, o plotter e o computador estarão na mesma rede e o envio de arquivos deve ocorrer sem problemas.



Para realizar a troca de IP do plotter basta seguir o passo a passo a baixo:



Na janela que mostra as configurações de IP do plotter é só colocar o IP desejado, colocada as configurações, desligue o plotter e ligue o plotter.

Procedimentos necessários para manter a limpeza, a conservação, o bom funcionamento e aproveitamento do Audaces Jet Lux.

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 flanela, estopa
- 01 frasco de álcool
- 01 frasco de poliflor ou silicone em gel

Os procedimentos básicos necessários para a manutenção periódica são:

### 09. Limpeza de eixo

Utilize uma flanela, de preferência que não solte penugem, para retirar as impurezas no eixo de impressão. Antes de passar a flanela, será necessário elevar a correia que fica em cima do eixo. Passe-a em todo ele. Em seguida, utilize outra flanela levemente umedecida em álcool. Execute esse procedimento duas vezes por semana.



Esse procedimento deve ser executado com o plotter desligado, caso contrário, pode-se causar danos ao equipamento e/ou danos físicos.

## 10. Limpeza e lubrificação da base de plotagem

Para retirar as impurezas na base de plotagem e no eixo central utilize uma flanela que, de preferência, que não solte penugem. Em seguida, aplique o silicone industrial líquido - produto também utilizado na lubrificação de máquinas de costura. O silicone deve ser aplicado na região a ser lubrificada (base de plotagem e eixo central) e depois espalhado com a flanela. Execute este procedimento a cada troca de bobina de papel.



## 11. Procedimento pra a retirada das carenagens laterais:

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 chave Philips media

Como proceder:

Desligue o plotter;

Primeiramente removeremos as carenagens laterais. Com a chave Philips remova os parafusos indicados nas imagens;



Na remoção da carenagem lateral direita deve-se ter o cuidado, pois há um cabo ligando o teclado da lateral com a placa CPU;



## 12. Colocação ou substituição da placa CPU:

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 chave Philips pequena
- 01 placa CPU

Como proceder:

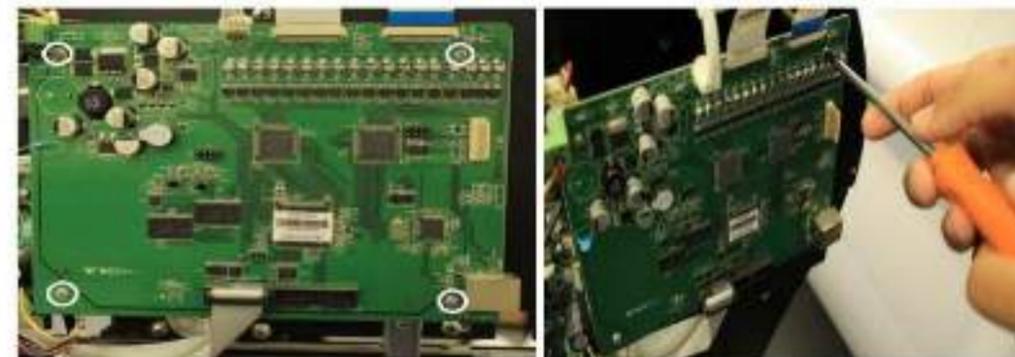
Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem direita.

Após isso, poderá se visualizado duas placas eletrônicas. A placa CPU esta a direita, a maior;

Inicie o procedimento de troca desconectando todos os cabos ligados a ela;

Feito isso desparafuse os 4 parafusos, com a chave Philips, indicados na foto para soltar a placa;



Após retirar a placa, posicione a nova peça no local e parafuse-a;

Reconecte os cabos novamente e faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 13. Colocação ou substituição da placa Driver.

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 chave Philips pequena
- 01 placa driver

Como proceder:

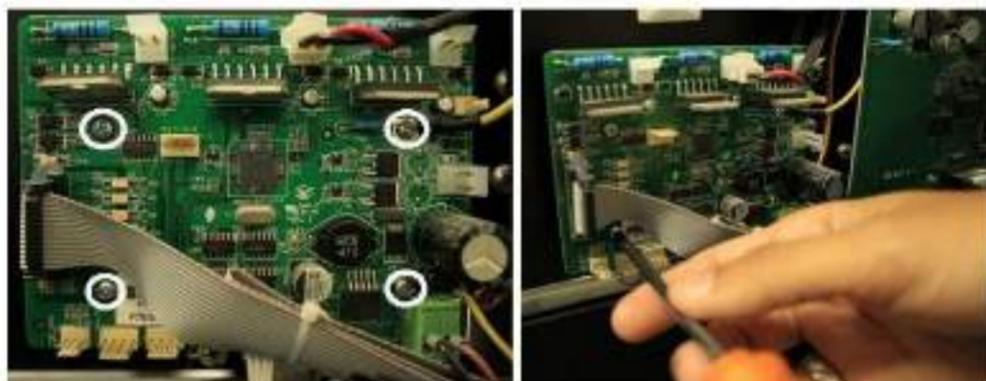
Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem direita, para fazer essa operação.

Após isso, poderá se visualizado duas placas eletrônicas. A placa Driver esta a direita, a maior;

Inicie o procedimento de troca desconectando todos os cabos ligados a ela;

Feito isso desparafuse os 4 parafusos, com a chave Philips, indicados na foto para soltar a placa;



Após retirar a placa, posicione a nova peça no local e parafuse-a;

Reconecte os cabos novamente e faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 14. Colocação ou substituição da fonte CPU.

### Ferramentas necessárias:

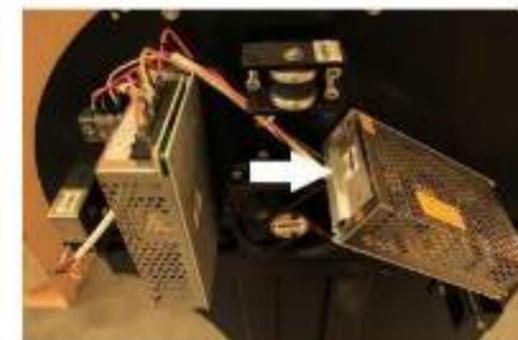
- 01 plotter Jet Lux 185
- 01 chave Philips pequena
- Alicates de bico
- 01 Fonte CPU

Como proceder:

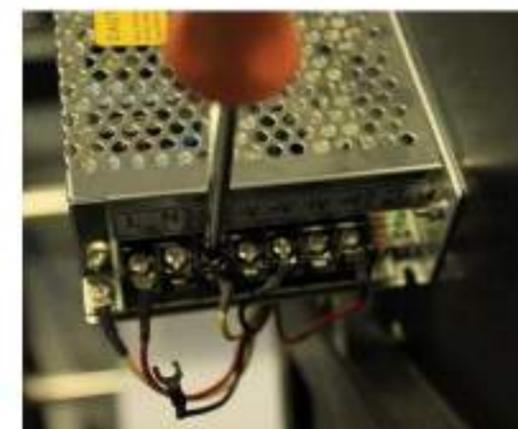
Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem esquerda, para fazer essa operação.

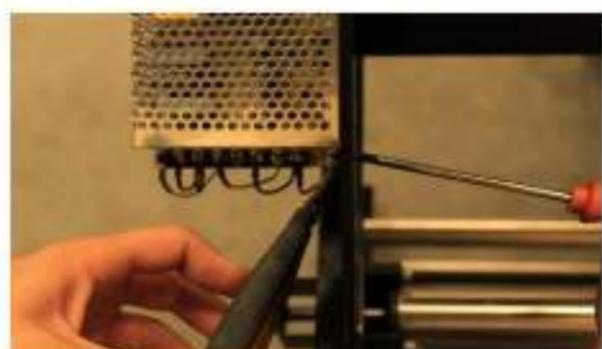
Após isso, poderá ser visualizado duas fontes. A fonte CPU esta a direita;



Inicie o procedimento de troca desconectando todos os cabos ligados a ela;



Feito isso desparafuse os 2 parafusos, com a chave Philips e o alicate, indicados na foto para soltar a fonte;



Após retirar a fonte, posicione a nova peça no local e parafuse-a;  
Reconecte os cabos novamente e faça um teste de funcionamento do plotter.  
Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 15. Colocação ou substituição da fonte Driver.

### Ferramentas necessárias:

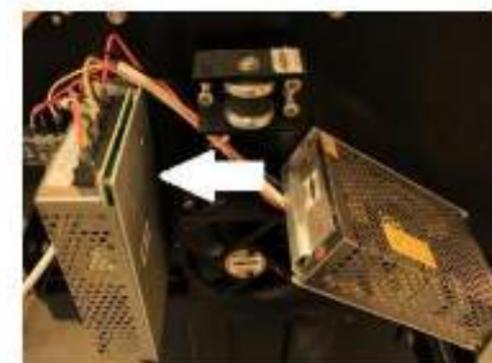
- 01 plotter Jet Lux 185
- 01 chave Philips pequena
- 01 Alicate de bico
- 01 Fonte Driver

Como proceder:

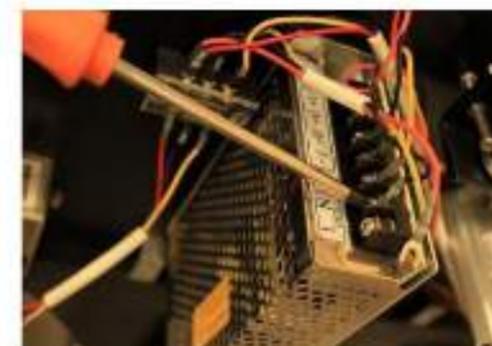
Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem esquerda, para fazer essa operação.

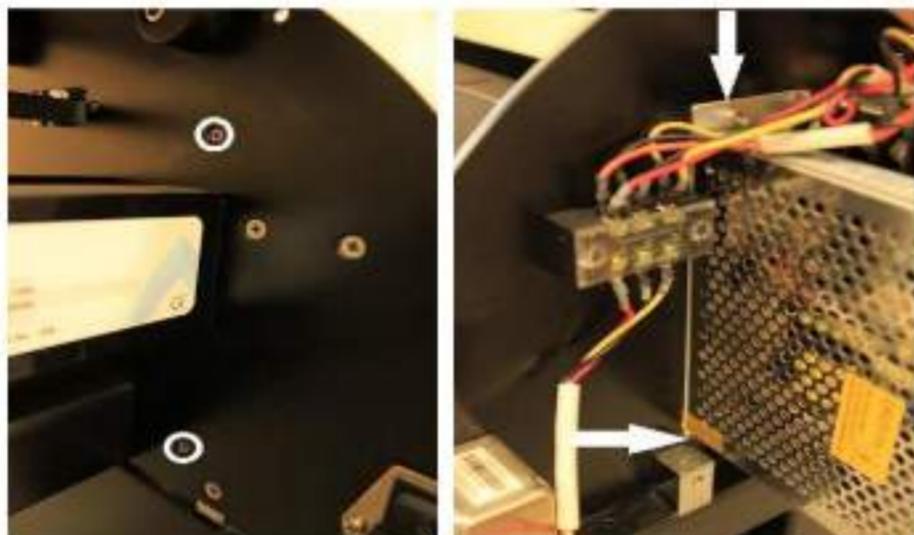
Após isso, poderá ser visualizado duas fontes. A fonte Driver esta a esquerda;



Inicie o procedimento de troca desconectando todos os cabos ligados a ela;



Feito isso desparafuse os 2 parafusos, com a chave Philips e o alicate, indicados na foto para soltar a fonte;



Após retirar a fonte, posicione a nova peça no local e parafuse-a;

Reconecte os cabos e faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 16. Substituição do motor carro de impressão.

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 chave Philips pequena
- 01 motor carro de impressão

Como proceder:

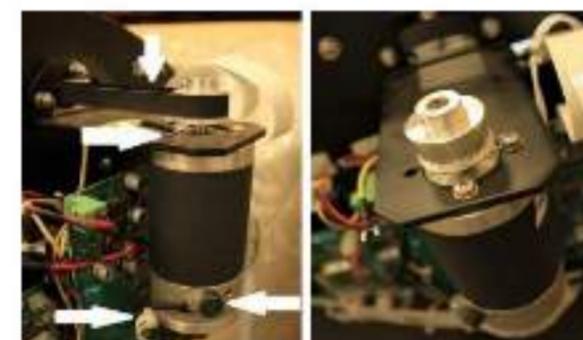
Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem direita, para fazer essa operação;

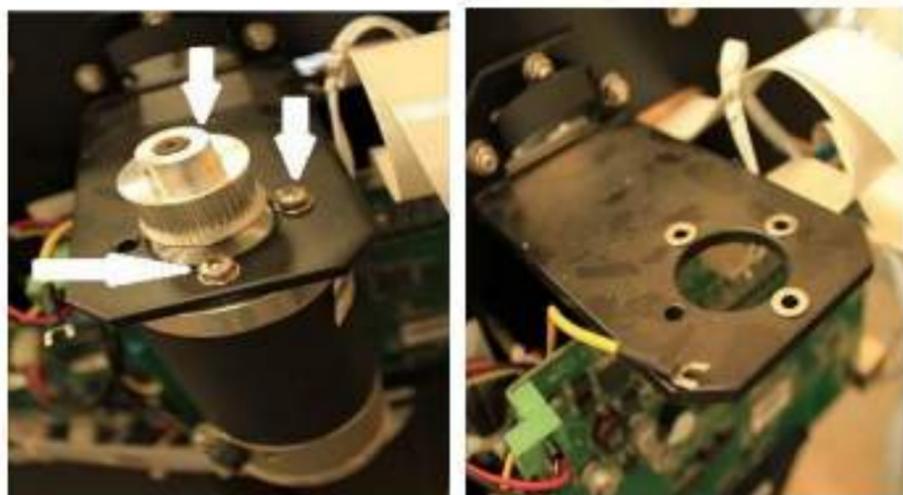
Após isso, poderá ser visualizado o motor carro de impressão;



Inicie o procedimento de troca desconectando todos os cabos e correia ligados a ele;



Feito isso desparafuse os 3 parafusos, com a chave Philips, indicados na foto para soltar motor;



Após retirar o motor, posicione a nova peça no local e parafuse-a;

Reconecte os cabos e posicione a correia novamente e faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 17. Substituição do motor Bobinador (X).

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 chave Philips pequena
- 01 motor X
- 01 chave Allen 4 mm

Como proceder:

Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem direita;

Após isso, poderá ser visualizado o motor X, tracionador de papel;



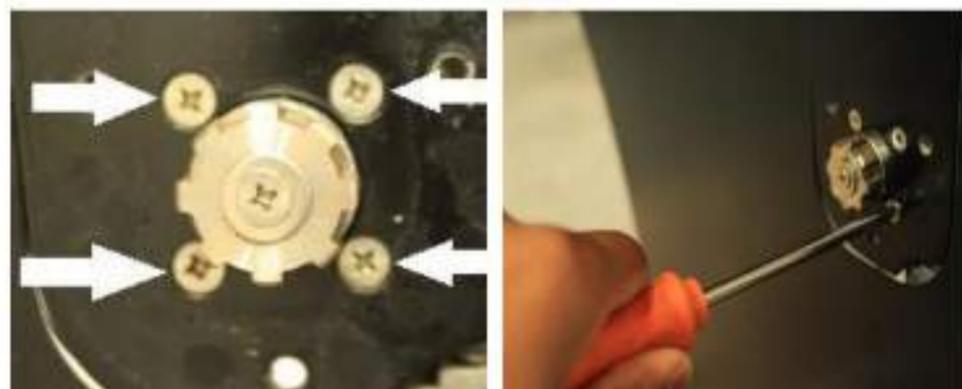
Inicie o procedimento de troca desconectando o cabo de alimentação do motor, localizado no ponto J14 na placa driver. Depois solte as partes do cabo presas ao chassi;



Próximo passo será desparafusar o mancal, com a chave Allen, desparafuse os três indicados abaixo;



Após retirar o mancal, os parafusos de fixação do motor ficaram a mostra, com a chave Philips, desparafuse-os atentando para as arruelas que poderão se soltar;



Retire o motor danificado do local. Antes de colocar o novo motor no lugar posicione os 4 parafusos e arruelas no furos de fixação do chassi. Depois os prenda com uma fita crepe para eles não caírem ao reposicionar o motor no local;



Ao reposicionar o motor, com uma das mãos segure os parafusos e com a outra encaixe o motor no local. Depois faça o aperto dos parafusos no motor.



Feita a fixação do motor recoloque o mancal, reconecte o cabo de alimentação do motor na placa driver e prenda novamente os fio ao chassi da máquina. Faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 18. Substituição do motor Z, bailarina.

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux 185
- 01 chave Philips media
- 01 motor Z
- 01 chave Allen 4 mm

Como proceder:

Desligue o plotter;

Primeiramente remova a carenagem direita, Após isso, poderá ser visualizado o motor Z, tracionador de papel;



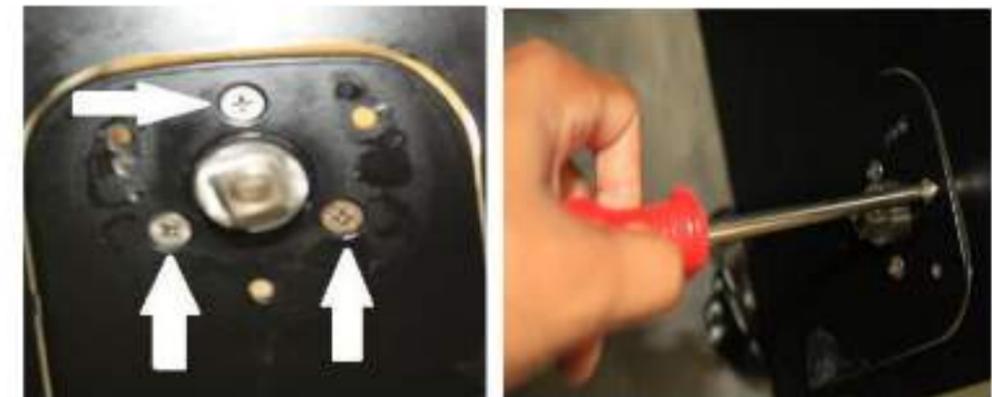
Inicie o procedimento de troca desconectando o cabo de alimentação do motor, localizado no ponto J2 (Ofeeding) na placa driver. Depois solte as partes do cabo presas ao chassi;



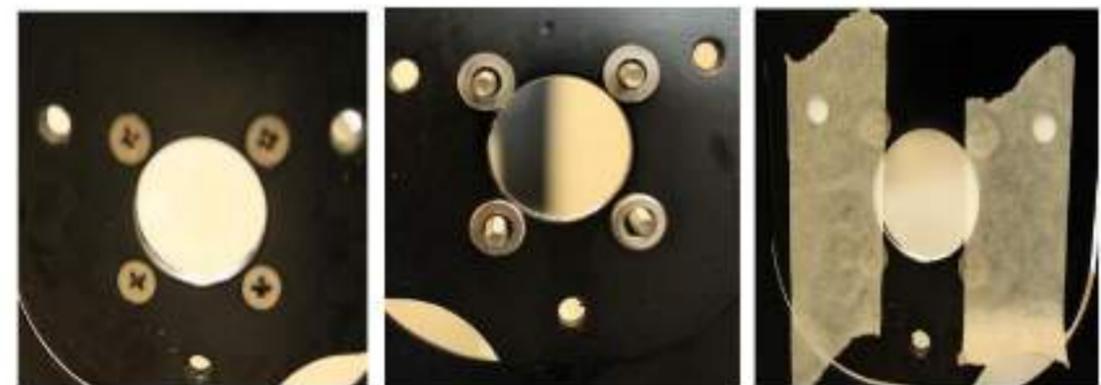
Próximo passo será desparafusar o mancal, com a chave Allen, desparafuse os três indicados abaixo;



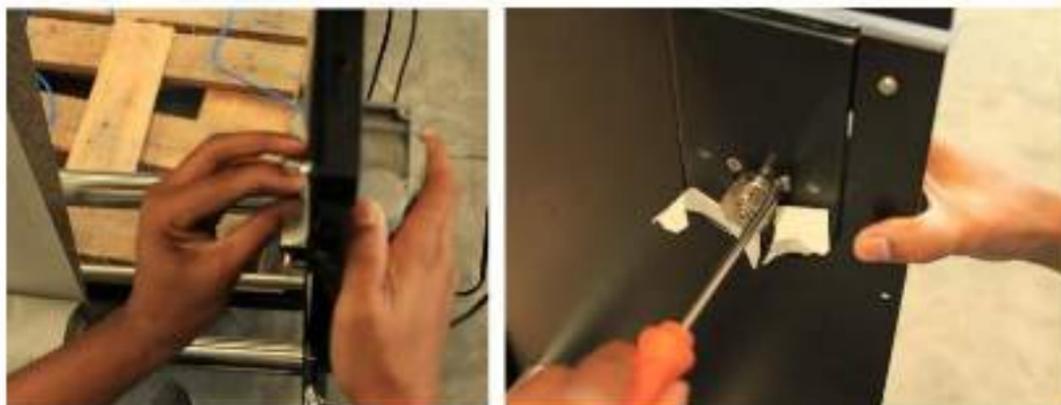
Após retirar o mancal, os parafusos de fixação do motor ficaram a mostra, com a chave Philips, desparafuse-os;



Retire o motor danificado do local. Antes de colocar o novo motor no lugar posicione os 4 parafusos e arruelas no furos de fixação do chassi. Depois os prenda com uma fita crepe para eles não caírem ao reposicionar o motor no local;



Ao reposicionar o motor, com uma das mãos segure os parafusos e com a outra encaixe o motor no local. Depois faça o aperto dos parafusos no motor;



Feita a fixação do motor recoloque o mancal, reconecte o cabo de alimentação do motor na placa driver e prenda novamente os fio ao chassi da máquina. Faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo recoloque a carenagem no plotter.

## 19. Substituição da interface do cartucho.

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux 185
- 01 chave Philips media
- 01 interface cabeçote
- 01 chave Allen 2 mm

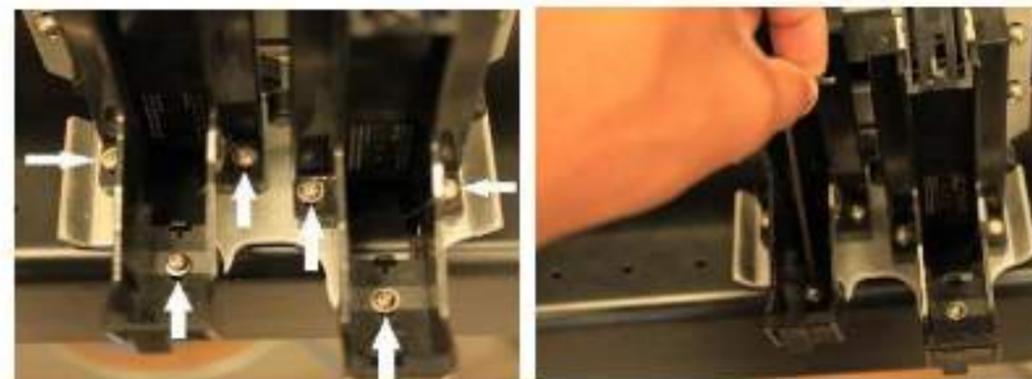
Como proceder:

Desligue o plotter;

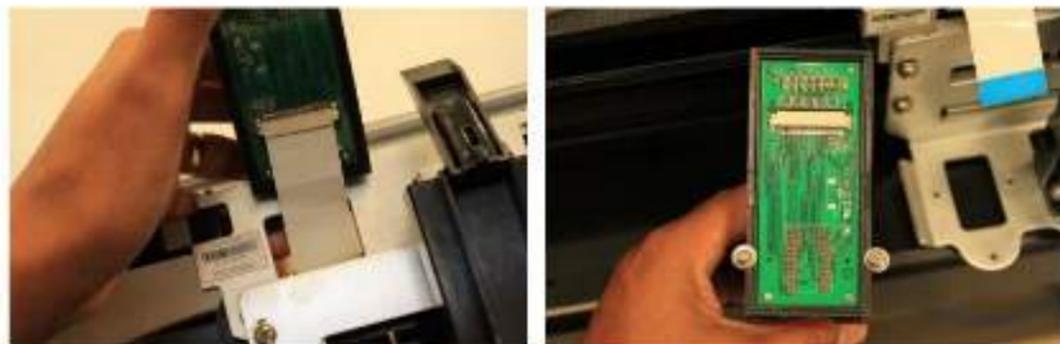
Primeiramente remova os cartuchos do carro de impressão;



Após isso, observe que há três parafusos que fixam o suporte de cartucho, com a chave Allen 2 mm, desparafuse-os;



Após remover os três parafusos não puxe imediatamente o suporte do cartucho, pois há um cabo flat conectado a interface do cartucho, levantando o suporte de cartucho poderá ser vista a conexão da para com o cabo. Desconecte o cabo da placa;



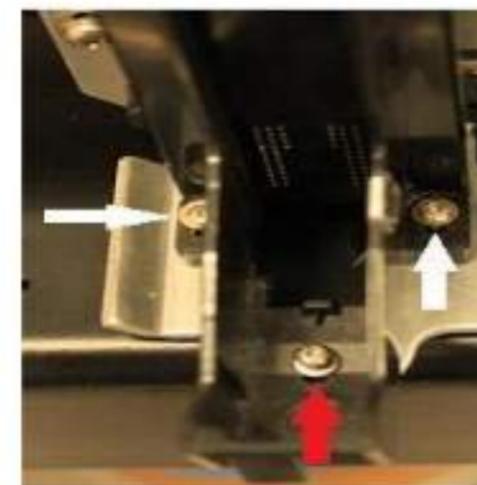
Próximo passo será desparafusar os dois parafusos que fixam a placa interface no suporte de cartucho;



Faça a substituição pela placa interface nova e parafuse ela no suporte de cartucho;

Agora reconecte o cabo flat a placa Interface;

Feita a ligação do cabo com a placa, o próximo passo será a fixação do suporte de cartucho no carro de impressão. O primeiro parafuso a ser colocado será o da ponta, assim que fixado deve-se posicionar um cartucho no local a fim de verificar que o mesmo ficará encaixado corretamente quando todos os parafusos estiverem aparafusados. Visto isso parafuse os outros dois parafusos laterais;



Faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo o procedimento esta encerrado.

## 20. Substituição da correia do carro de impressão.

### Ferramentas necessárias:

- 01 plotter Jet Lux
- 01 correia do carro de impressão

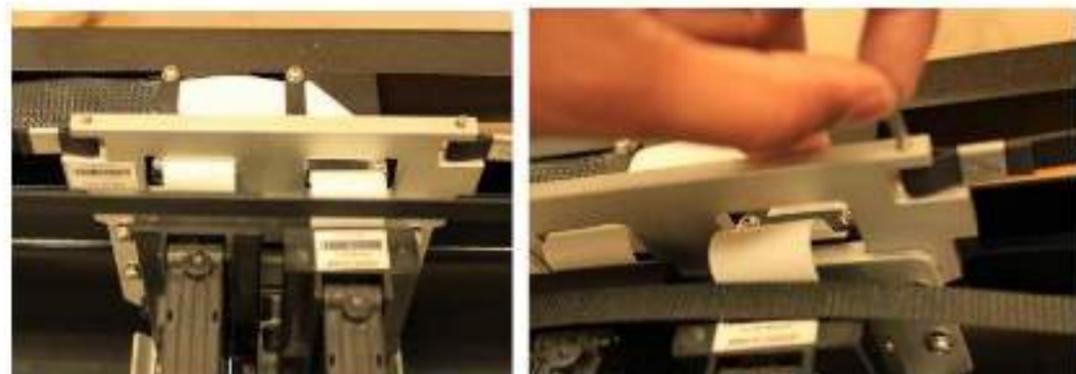
Como proceder:

Desligue o plotter;

Primeiramente remova as carenagens direita e esquerda. Após isso, vá para a lateral direita da máquina onde esta o motor do carro de impressão. Por ele ser iniciado o procedimento para retirar a correia. Para retirar proceda da seguinte maneira: gire a polia do motor e levante a correia para que ela saia no trilho da polia;



Após soltar a correia da polia do motor, faça o mesmo no carro de impressão;



Próximo passo será desparafusar os dois parafusos que fixam a placa interface no suporte de cartucho;

Faça a substituição pela placa interface nova e parafuse ela no suporte de cartucho;

Agora reconecte o cabo flat a placa Interface;

Feita a ligação do cabo com a placa, o próximo passo será a fixação do suporte de cartucho no carro de impressão. O primeiro parafuso a ser colocado será o da ponta, assim que fixado deve-se posicionar um cartucho no local a fim de verificar que o mesmo ficará encaixado corretamente quando todos os parafusos estiverem aparafusados. Visto isso parafuse os outros dois parafusos laterais;

Faça um teste de funcionamento do plotter. Ocorrendo tudo certo o procedimento esta encerrado.

## 21. Ajuste do back-lash via software:

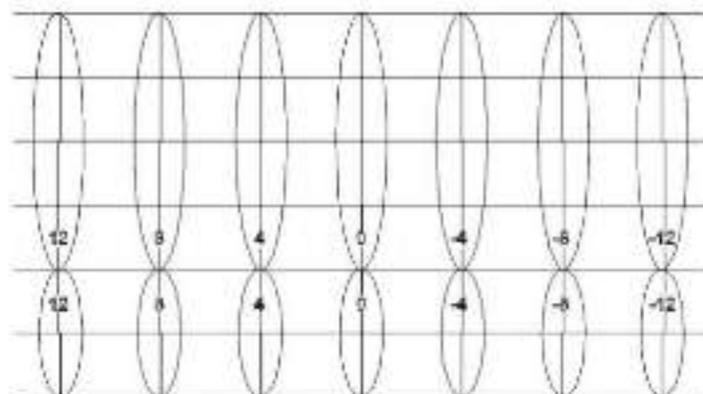
Para realizar o ajuste acesse a Janela **Parâmetros avançados plotter AudacesJet Jet Lux**. Para isso vá em **Arquivo > Configurar plotters**, selecione o plotter AudacesJet Jet Lux e clique no botão **Avançado**.



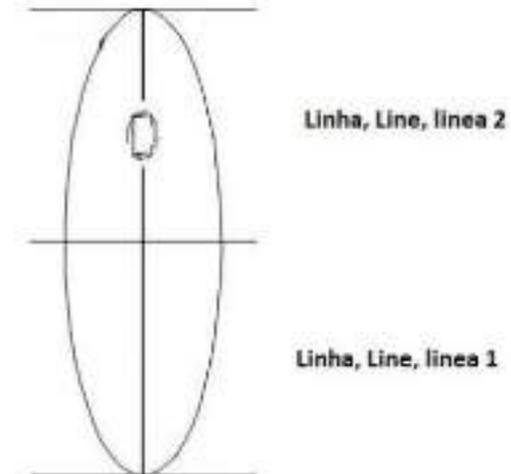
**Importante:** Antes de iniciar alguma configuração, recomendamos zerar todos os campos.

Parâmetro	Função	Valores de ajuste
Valor de passo	Ajustar espaçamento entre as puxadas de papel	-27 a 27
Ajuste A	Ajusta o alinhamento entre as bandas, isto é, a impressão da ida e da volta do cartucho.	-80 a 80
Ajuste B	Ajusta o alinhamento entre os cartuchos na impressão	-80 a 80

Nesta janela ha dois campos, Ajuste A responsável pelo alinhamento entre bandas de impressão e Ajuste B responsável pelo alinhamento entre cartucho. Coloque valor zero nos campos Ajuste A e Ajuste B depois clique em *Imprimir gabarito*, o plotter ira imprimir uma imagem igual a mostrada abaixo:



Este desenho do gabarito de impressão possui uma numeração de -80 a 80 e pequenas linhas verticais com defasagem entre as elas, também há duas indicações, duas letras nas laterais A e B. Após finalizar a impressão observe a primeira e a segunda linha impressa, onde há a letra B, haverá elipses e dentro delas retas verticais. A reta vertical que ficar alinhada entre a primeira e segunda linha deverá ter o seu valor incluído no campo Ajuste B do Ultraspool. Como pode ser visto na foto abaixo.



Feito esse primeiro ajuste, imprima novamente o gabarito e observe o desenho a partir da quarta até a quinta linha. Novamente haverá elipses, maiores que as primeiras, e dentro delas retas verticais. A linha que ficar alinhada entre a quarta e quinta linha deverá ter o seu valor incluído no campo Ajuste A do Ultraspool. Como pode ser visto na foto abaixo.

